

# 先见于微 掌控于全

shotmeter 4.0

喷丸处理工艺  
智能诊断与控制

tecnar

微信: jn\_robert  
邮箱: sales@tecnar.com  
手机: +1 514 770 0634 (加拿大)  
spraysensors-cn.tecnar.com



“Progressive 公司已向众多客户交付 Shotmeter 设备，这些客户将其用于研究、工艺表征及开发工作。许多客户会定期使用 Shotmeter 进行设备健康检查或校准。这些数据不仅用于设定喷嘴和软管的更换周期，还可验证气压控制器及其闭环介质流量控制器是否仍能正常工作。”

Jim Whalen  
Progressive Surface 总裁

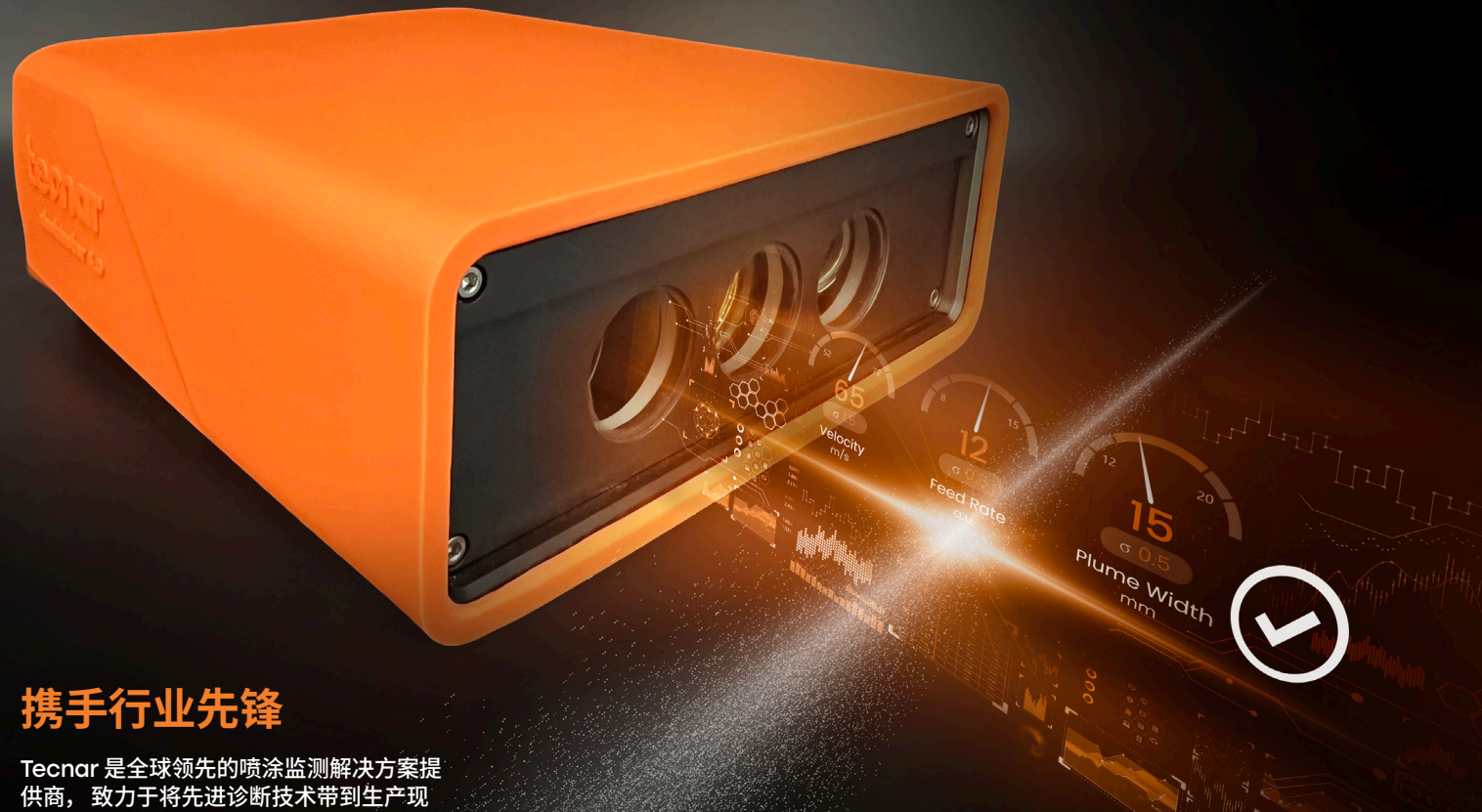


扫码更多了解  
Shotmeter 4.0

tecnar  
创新引领卓越

# 生产型喷丸处理监测仪

我们致力于帮助您在每一次喷丸作业中实现高质量、稳定一致的喷丸效果。为确保工艺始终处于最佳状态,我们开发了 Shotmeter 4.0, 一款精准、可靠、易用且高性价比的喷丸处理监测仪。



## 携手行业先锋

Tecnar 是全球领先的喷涂监测解决方案提供商, 致力于将先进诊断技术带到生产现场。目前, 全球已有超过 1000 个传感器监测探头每天在 25 个国家投入使用, 帮助客户实现高效、可靠的喷涂工艺。自成立以来, 我们不断加大研发投入, 深度理解客户需求, 确保每一台喷涂监测仪都能为客户带来卓越性能与稳定可靠的表现。

## 为什么选择我们的喷丸处理监测仪?

- 加快工艺参数开发
- 复制工艺参数
- 转移工艺参数
- 提升可追溯与记录
- 降低操作依赖
- 减少阿尔门测试
- 降低介质浪费
- 降低运行成本
- 优化喷嘴维护
- 加速故障排查



## AMS2432E 认可的速度传感器

SAE 国际于 2022 年 10 月修订的 AMS2432E 标准确认, 在生产零件喷丸工艺过程中, 介质速度传感器已获批准, 可作为阿尔门试片的替代方案使用。



## 轻松实现目标强度

喷丸工艺性能对强度高度敏感, 而喷丸强度又与介质速度直接相关。保持可重复的介质速度对于获得稳定一致的喷丸效果至关重要。实时飞行状态监测使生产管理者能够更快速地实现:

- 工艺复现
- 设备校准
- 新工艺开发及验证

## 构建您的知识产权, 立足真正关键的核心要素:

- 喷丸速度监测
- 丸流可视化分析

## 新选项

## Tecnar HUB – 工艺智能中枢

Tecnar HUB 将喷涂作业中的多源数据整合到一个智能统一的平台中, 实现集中化管理与分析。

- 自动定义工艺窗口
- 集中并对比喷房数据
- 优化维护与测试流程

## 技术规格

<b>测量</b>	
粒子速度范围	10-1500 米/秒, 测量精度为 2%
<b>测量区域信息</b>	
速度测量区域	Ø2.2 毫米 = 3.8 平方毫米
工作距离	125 毫米
<b>工厂安装条件</b>	
电源要求	100-120 或 200-230 VAC, 50-60 Hz 自动切换
气体供应	1.7-2.7 bar
<b>尺寸</b>	
传感器探头	196 毫米 x 83 毫米 x 212 毫米 3.3 公斤
控制器	230 毫米 x 132 毫米 x 240 毫米 6.6 公斤